



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017

Pobočka 0300 – Plzeň

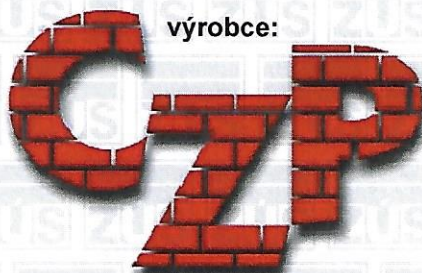
## CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2018/030-056659

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

### Keramické stropní dílce CZ-JW

typ / varianta: CZ-JW 190 a CZ-JW 240



výrobce:

**CZP STROPY, s.r.o**

IČO: 274 04 391  
adresa: 158 00 Praha 5, Puchmajerova 5  
výrobna: **CZP STROPY, s.r.o.**  
adresa: 282 01 Český Brod, Zahrady 1165  
zakázka: Z030170367

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

**STO č. 030-056417** ze dne 2018-05-29 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 2021-05-28

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-056658 ze dne 04-06-2018, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 04. 06. 2018 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Plzeň, 4. června 2018

**Ing. Alexander Trinner**

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Razítko autorizované osoby 204